

Kierreteippi



TUOTEKUVAUS:

UNIPAK-kierreteippi on valkoista, kiinni tarttumaton teippiä, joka on valmistettu polytetrafluorieteenistä (TEFLON®).

UNITAPE (U) (12 m × 12 mm × 0,076 mm, 0,35 g/cm³, BS7786-standardi), MIDITAPE (MI) (12 m × 12 mm × 0,100 mm, 0,35 g/cm³, DIN 30660 -standardi) MAXITAPE (MA) (12 m × 12 mm × 0,10 mm, 0,7 g/cm³, DIN 30660 -standardi), JUMBOTAPE (J) (10 m × 19 mm × 0,20 mm, 0,5 g/cm³). Kierreteippi on yleensä sitä parempaa, mitä suurempi tiheys (g/cm³) sillä on. Tiheämpi teippi on joustavampaa ja tiiviimpää. Lisäksi teippiä on helpompi käsitellä ja se on riittävämpää. Kaasuputket, katso MULTITAPE-esite. Nestemäinen / kaasumainen happi, katso OXYGENTAPE-esite.

KÄYTTÖ:

Teippejä U, MI, MA ja J käytetään kaikenlaisten kierrelitosten tiivistämiseen esimerkiksi hydraulijärjestelmissä, paineilmajärjestelmissä, jäähdytyslaitteissa sekä lämmitys- ja ilmanvaihtojärjestelmissä. Voidaan käyttää kaikissa materiaaleissa (rauta, muut metallit, muovi, kuidut jne.). Kierreteippiä voidaan käyttää myös silloin, kun puhtausvaatimukset ovat tiukat (sairaalat, elintarviketeollisuus jne.).

TEKNISET OMINAISUUDET:

Hiilikuitufluoriyhdistelmän ainutlaatuisen lujuuden ja korkean molekyylipainon ansiosta PTFE-teipillä on erinomaiset ominaisuudet. Erittäin laaja lämpötila-alue (-200°C - +260°C). Laitteistoihin, joiden lämpötila on yli 90°C, suositellaan teippiä, jonka tiiviyden on $\geq 1 \text{ gr./cm}^3$. Kestää erittäin hyvin kemikaaleja fluorua, eräitä fluoriyhdisteitä sekä sulatettuja alkalimetalleja lukuunottamatta. Erittäin alhainen kitkakerroin. Palamaton (ASTM D-635 ja D-470). Ei vanhene. Kestää kosteutta ja UV-säteilyä. Erinomainen vetolujuus alhaisissakin lämpötiloissa. Ei haurastu taivuttamisesta tai tärinästä. Erittäin hyvä sähköneristyskyky taajuudesta ja lämpötilasta riippumatta. PTFE kestää suhteellisen huonosti gamma-säteilyä.

KÄYTTÖOHJE:

Poista kierteistä likaa ja metallijäysteet ennen kierreteipin käyttöä. Aseta teippiä kierteiden päälle ottaen huomioon kierteiden noususuunta. Teippiä vedetään tasaisesti ja lujasti, jotta se asettuu hyvin kierteisiin. Halutusta tiivistepaksuudesta riippuen teippikerrosten on mentävä päällekkäin $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ teipin leveydeltä. Kun kierrelitiitos on kierretty paikalleen, sitä ei saa kiertää enää takaisinpäin. Eri kokoisille putkille suositellaan seuraavia teippejä. Enintään 25 mm: UNITAPE. 25–40 mm: MAXITAPE. 40–65 mm: JUMBOTAPE. Erityisen teräviin tai käsittelemättömiin/karkeisiin kierteisiin suositellaan JUMBOTAPE-teippiä, koska se ei repeydy helposti. Jos putkistossa on korkea paine (esimerkiksi hydrauliputket), kaikissa olosuhteissa suositellaan erittäin tiiviin teipin käyttöä (esimerkiksi MAXITAPE).

Teippiä käytetään sellaisenaan ilman voiteluainetta.

Kaasuputkistot, katso Multitape-esite. Nestemäinen happi, katso Oxygentape-esite.

Yllä esitetyt tiedot perustuvat kokeisiin ja kokemuksiin. Koska emme pysty valvomaan tuotteen käyttöä, suositamme koeasennusta tuotteen soveltuvuuden varmistamiseksi sille tarkoitettuun käyttöön.

PAKKAUS:

LVI-nr. Unitape 3265332, Maxitape 3265334, Jumbotape 3265344