

ASENNUSOHJEITA HT/ARMAFLEX-MATERIAALILLE

HT/Armaflex on joustava, synteettiseen kumiin perustuva eristemateriaali, joka kestää poikkeuksellisen hyvin UV-säteilyä ja korkeita lämpötiloja. Se soveltuu kohteisiin, joiden lämpötila on korkeintaan +150 °C.

Tämä tiedote on hyvä lukea yhdessä ko. Armaflex-tuotteen asennusohjeen kanssa. HT/Armaflexia käytettäessä tulisi ottaa huomioon seuraavat seikat:

Liima

- Käyttölämpötilasta riippumatta HT/Armaflex-asennuksissa on käytettävä vain Armaflex HT625 -liimaa. Letkumateriaalin mikrosolurakenteen vuoksi liimaa tarvitaan huomattavasti vähemmän. Työmaan ympäristöolosuhteista riippuen voidaan siten päästä paljon lyhyempään tarttumisaikaan.

Kulmien ja liitoksien eristäminen

- Materiaalin toimivuus voidaan varmistaa vain, jos eristys on tehty Armacellin asennusohjeiden mukaisesti. Eristettäessä putkistojen osia, kulmia ja liitoksia levymateriaalilla on varmistettava, että muotokappaleet leikataan siten, että saumoihin ei jää vetoa. Letkuja käytettäessä kulmien ja liitosten eristäminen on aina tehtävä segmenttoimalla.

Levymateriaalin käyttö

- Levymateriaalia voidaan käyttää vain ulkomitaltaan vähintään 89 mm ja sitä suuremmissa putkissa. Ota myös huomioon alla olevassa taulukossa esitetyt arvot:

Putkien eristäminen HT/Armaflex-levyillä

Ulko-Ø mm	HT/Armaflex-levyt					
	6 mm	10 mm	13 mm	19 mm	25 mm	32 mm*
≥ 88.9	•	•	•	•		
≥ 114	•	•	•	•		
≥ 139	•	•	•	•	•	
≥ 159	•	•	•	•	•	•

* 32 mm:n levyjä toimitetaan tilauksesta



Pitkäaikaiskäyttäytyminen

- Pitkäaikaisen korkeille lämpötiloille altistumisen seurauksena materiaalin sisäpinta voi muutaman millimetrin syvyydeltä osoittaa merkkejä kovettumisesta. Materiaalin kovettuminen kokonaan ei kuitenkaan ole mahdollista, kun huomioidaan yllä mainittu lämpötilaraja. Eristeen sisäpinnan minkäänlaisella kovettumisella ei ole kielteistä vaikutusta eristejärjestelmän toimivuuteen eikä luotettavuuteen, jos se on asennettu Armacellin ohjeiden mukaan. Muihin joustaviin vaahtoihin (elastomeereihin) verrattuna HT/Armaflex kestää poikkeuksellisen hyvin UV-säteilyä. Tietyissä olosuhteissa voi ajan mittaan kuitenkin ilmetä pienempiä pintavaurioita, mutta nämä pinnan pikkuviat eivät leviä. Voi myös tapahtua jonkinasteista värin muutosta.

Materiaalin laajeneminen

- Fysiikan lakien mukaisesti yli +120 °C:n lämpötiloissa soluissa oleva ilma laajenee (joskus merkittävästi) – Tämä materiaalin laajeneminen korostuu laitosta ensi kertaa lämmitettäessä. Se johtaa väistämättä vastaavaan tilavuuden kasvuun ensimmäisten 24 tunnin aikana. Käytön aikana tämä tilavuuden kasvu taas pienenee seuraavan 10 päivän aikana.

Monikerroseristeet

- Erityisesti monikerroseristeissä seuraavat lisäkerrokset rajoittavat yllä mainittua laajenemista, mikä voi johtaa eristeen ensimmäisen kerroksen paksuuden vähenemiseen. Sen varmistamiseksi, että materiaalille asetetut vaatimukset, kuten tiettyjen käyttölämpötilojen säilyminen tai lämpövirran rajoittaminen, voidaan täyttää pitkällä aikavälillä, suosittelemme seuraavia minimieristepaksuuksia laitoksen käyttölämpötilasta riippuen:

Käyttölämpötila jatkuvassa käytössä		
≥ +120 °C	≥ +130 °C	≥ +140 °C
Suositeltava HT/Armaflex-minimieristepaksuus *		
13 mm	19 mm	25 mm
*Ympäristöolosuhteista riippuen tarvittavan eristepaksuuden pitää olla huomattavasti suurempi		



Metalliset ja joustamattomat päällystysjärjestelmät

- Jos HT/Armaflex päällystetään metallisella päällysteellä, on kiinnitettävä huomiota päällysteen ja eristeen väliseen ilmatilaan ja päällysteen kiinnitykseen niin, että ne sallivat HT/Armaflexin mahdollisen laajenemisen. Yksi ratkaisu on käyttää päällyskerroksessa 50 mm:n levyisiä ja 19 mm:n paksuisia soiroja, jotta metallipäällysteelle saadaan tarvittava liikkumavara.

Muut päällystysjärjestelmät

- Käytettäessä ei-metallisia päällystysjärjestelmiä päällystysmateriaalin laajenemis- ja kutistumisominaisuudet pitää ottaa huomioon. Arma-Chek R on kehitetty mukautumaan HT/Armaflexin laajenemiseen ja kutistumiseen. Siinä tapauksessa, että HT/Armaflex pinnoitetaan peittävällä, kiinnittyvällä päällysteellä ja lisäpäällysteellä, joka ei ole huokoinen, liiman liuotteiden haihtuminen vie pidemmän ajan. Tässä tapauksessa suositellaan viikon kuivumisaikaa 36 tunnin sijasta ennen kuin laitteisto otetaan käyttöön. Tässä yhteydessä pitäisi varmistua siitä, että liima levitetään ohuelti ja tasaisesti. Liimataskuja pitää välttää.

Kupariputkien eristys

- Käytettäessä HT/Armaflexiä kupariputkien eristämiseen putken pinta saattaa värjäytyä, millä ei ole mitään vaikutusta itse putkimateriaalin teknisiin ominaisuuksiin.

Muita asennusohjeita

- Kun HT/Armaflexiä käytetään
 - yli +150 °C:n lämpötiloissa (lyhytaikaiset lämpökuormat aina +175 °C asti ovat mahdollisia)
 - laitoksessa, jossa on kaksoislämpötila tai hetkellinen käyttötapa
 - ruostumattomalle teräkselle yhdessä kokonaan peittävän, eristeen päälle kiinnitetyn päällyksen kanssa
 - puhdastiloissa

HT/Armaflexin käytöstä on päätettävä tapauskohtaisesti ja kysyttävä tarvittaessa lisäohjeita..

